

Грунтовка EPOXYKOR Primer

2К ЭПОКСИДНАЯ

(ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)



MALCHEM
АНТИКОРРОЗИОННЫЕ КРАСКИ

ОПИСАНИЕ

Грунтовка представляет собой суспензию экологически чистых антикоррозионных пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с добавлением полиамидного отвердителя. ЛКМ поставляется комплектно: основа грунтовки, отвердитель, разбавитель.

НАЗНАЧЕНИЕ

Материал используется в качестве грунтовки или промежуточного слоя антикоррозионной защиты в:

- инфраструктурном строительстве (мосты, эстакады, пешеходные мосты, перила и т.д.)
- промышленном строительстве (опорные элементы, силосы, металлические листы, контейнеры, опорные конструкции)
- машиностроении и судостроении (надводные части судов, оборудование и сельскохозяйственная, строительная и горнодобывающая техника),

Для завершения защитного покрытия на грунтовку необходимо нанести финишный слой - эпоксидный типа EPOXYMAL, EPOXYKOR M (для конструкций неподверженных воздействию УФ) или полиуретановый типа PURMAL производства Malchem.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	7035, 7001, красно-коричневый, серый, белый			
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	Тиксотропная			
Плотность, г/см ³	1,4±0,1			
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	60±3			
ЛОС, г/л	480			
Толщина слоя, мкм				
«по мокрому»		«по сухому»		
100		60		
200		120		
*Время высыхания при 20°C, толщина слоя - 120 мкм				
на отлип по ИСО 1517, мин		10		
до степени 3 по ГОСТ, ч		1		
полное высыхание по ИСО, суток		5-7		
*Время до перекрытия следующими слоями				
Максимальное время (при 20°C), суток, не более		30		
Минимальное время, ч:				
- 5°C	0°C	5°C	10°C	20°C
10	8	4	2	1
Теоретический расход			мл/м ²	г/м ²
при толщине 60 мкм			100	140
при толщине 120 мкм			200	280
Жизнеспособность грунтовки после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее				8

*Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.

Дата актуализации: 20-02-2017

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Стальная поверхность:

Поверхность следует очистить как минимум до класса чистоты St 3 согласно PN-EN ISO 8501-1:2008 (за исключением применения в среде C5-I и C5-M, для которых степень очистки Sa 2 ½). Поверхность должна быть сухой, без коррозии, соли, жира, пыли и других загрязнений. Для обезжиривания поверхности рекомендуется использовать средство CleanMal Top производства Malchem или иное по рекомендации специалистов компании.

Оцинкованная сталь, алюминий:

Оцинкованные и алюминиевые поверхности должны быть очищены от вышеуказанных загрязнений, тщательно обезжирены средством CleanMal Top производства Malchem и высушены. Кроме того, рекомендуется придание шероховатости посредством легкого шлифования абразивным материалом. В качестве альтернативы можно применять мойку водой под давлением с добавкой аммиака (слегка щелочное pH), после чего тщательно промыть водой.

**ПОДГОТОВКА
ГРУНТ-ЭМАЛИ**

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешивают. Отвердитель 507 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа грунтовки : отвердитель составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	6	9

При необходимости до рабочей вязкости грунтовку разбавляют разбавителем для эпоксидных материалов.

**УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ**

Температура воздуха от -5°C до 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть, валик.

Можно модифицировать материал для нанесения электростатическим методом.

**ПАРАМЕТРЫ
НАСТРОЙКИ
ОКРАСОЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ**

Безвоздушное распыление:

Давление: 200 - 300 Бар

Диаметр сопла: 0,011 - 0,017 "

Пневматическое распыление:

Давление: 2,5 - 5,0 Бар

Диаметр сопла: 2,0 - 3,0 мм

Рекомендуемая вязкость, измеряемая Кружкой Форда № 4 (ВЗ-234) для пневматического распыления находится в диапазоне 25 - 35 секунд.

Указанные параметры необходимо сравнить с параметрами рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ

Поливиниловые, эпоксидные и полиуретановые.

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТА**

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению грунтовки приведены в Паспорте безопасности вещества.

**ТРАНСПОРТИРОВКА И
ХРАНЕНИЕ**

Транспортировать и хранить компоненты следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: основа и отвердитель - от -10°C до 35°C; разбавитель – от -40°C до +40°C. Допускается транспортировать основу и отвердитель при температуре до -30°C не более одного месяца.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Полуфабрикат (основа) грунтовки - 12 месяцев с даты изготовления.
Отвердитель - 12 месяцев с даты изготовления.